

Aerospace Engineering Equipment (Suzhou) Co., Ltd.

C-Typ Rührreißschweißmaschine



Hauptmerkmale

- Einzigartige Struktur, optimiert durch dynamische ebenso wie statische Simulation, mit guter struktureller Stabilität und Stoßfestigkeit. Die Gesamtstruktur der Maschine ist kompakt, sie nimmt wenig Raum in Anspruch und ist leicht zu transportieren.
- Neuestes Sicherheitskonzept mit geschlossenem Bearbeitungsraum für größtmögliche Arbeitssicherheit.
- Die Maschine ist mit einem Druck-Kontrollsystem ausgestattet, um automatisches Schweißen ohne menschliches Eingreifen zu ermöglichen – hocheffektives, hochqualitatives und gratfreies Schweißen.
- Die Maschine ist desweiteren mit einem automatischen System zum Wechseln des Werkzeugs ausgestattet, welches sowohl Produktivität als auch Automatisierungsgrad auf signifikante Weise erhöht.
- Die Maschine beinhaltet zudem ein Video-Kontrollsystem zur Überwachung des Schweißvorgangs in Echtzeit.
- Die Maschine ist in der Lage, jegliches komplexe 2 D-Schienenschweißverfahren durchzuführen, mit Hilfe einer speziellen Vorrichtung für jede Art von ringförmigem oder spiralförmigem automatischem Schweißen.
- Die Maschine ist geeignet für das Schweißen von Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Kupferlegierungen, metallbasierten Verbundwerkstoffen, Polymerwerkstoffen etc.
- Eine ganze Bandbreite an Rührreißschweiß-Technologien und Klemmbügelkonstruktionen, zugeschnitten auf das Zielprodukt, stehen zur Verfügung, um eine hohe Produktivität ebenso zu garantieren wie eine hochqualitative Produktion.

Standard-Konfiguration und technische Spezifikation

Maschinen-Modellbezeichnung		HT-JC6×8/2
Schweißdimension		2D
Schweißdicke (mm)		6
Arbeits Tisch (Breite × Länge) (mm)		600×800
Netto-Höhe Portal (mm)		200~500
Hub	X (mm)	800
	Y (mm)	600
	Z (mm)	300
	C (°)	n×360
	B (°)	0~5
Geschwindigkeit	X (mm/min)	7000
	Y (mm/min)	7000
	Z (mm/min)	3000
	B (rpm)	Manual
Maximale Spindeldrehzahl (rpm)		6000
Abmessungen (mm)		3500×2500×2700

Hauptkomponenten und Teilekonfiguration:

Hochpräzisions-Maschinenbett

Integration von Fräsen und Schweißen

Motorisierte High-End-Spindel von Siemens

High-End NC-System von Siemens

Zentralisiertes Schmiersystem

FAG-Lagerung

Komponenten von Schneider Electric

Optionale Konfiguration

Hochgeschwindigkeits-Schweißspindel (mechanisch)

Hochgeschwindigkeits-Schweißspindel (motorisiert)

BTFSW/MFSW-System

SSFSW-System

Sprüh-Kühlsystem

Zirkulierendes Kühlsystem

Konstantes elektrisches Kontrollsystem f. Temperatur und Feuchtigkeit

Konstantes Druck-Kontrollsystem

Intelligentes Technologie-Parametersystem

Video-Überwachungssystem

Automatisches Werkzeug-Wechsel-System

Fräsen und Schweißen Messergriff-Integration

Lasertracking-System

Komprimierungssystem während des Schweißens

Funktionsbeschreibung

Max. Rotationsgeschwindigkeit: 4000 rpm

Max. Rotationsgeschwindigkeit: 6000 rpm

Hocheffektives und hochqualitatives Schweißen von Hohlprofilen

Gratfreies, hochqualitatives Schweißen

Effektive Kühlung von Werkstück und Werkzeug

Gaskühlung des Werkstückes, Spindel zirkulierendes Kühlsystem

Stabiles Umfeld des Kontrollsystems

Intelligente Anpassung in Echtzeit

Dokumentieren und Extrahieren von Parametern des Schweißprozesses

Echtzeit-Prozess-Überwachung

Kompletter Werkzeugwechsel in 2 Sekunden – schnell und bequem

Einfacher Wechsel zwischen den Funktionen

Echtzeit-Verfolgung und Positionsanpassung

Kompression während des Schweißvorgangs zur Sicherstellung des Zusammenfügens und Verbesserung der Qualität

Schweißwerkzeuge



SSFSW Schweißwerkzeug



MFSW Schweißwerkzeug

Mögliche Anwendung



Batteriegehäuse



Motorgehäuse



Kühler



Elektrische Steuereinheit



Schubstrebe

Kundendienst

- Wir geben auf unsere Maschinen eine Garantie von 12 Monaten.
- Der Service beinhaltet eine Antwort innerhalb von 12 Stunden, innerhalb von 48 Stunden ist ein Techniker vor Ort. (After-Sales Service Center in Deutschland: OUBO Technology GmbH)
- Umfassender und systematischer technischer Service und Support speziell für das Thema Rührreißschweißen.

Kontakt:

Agentur Deutschland:	OUBO Technology GmbH
Adresse:	Rohrzieherstr. 6 D - 47877 Willich, Germany
Tel:	0049-02154-8941488
Fax:	0049-02154-8941411
E-mail:	info@oubo-technology.de
Website:	www.oubo-technology.com

Hauptsitz China: Aerospace Engineering Equipment (Suzhou) Co.,Ltd.
Adresse: No.81, North Guandu Road, Wuzhong District, Suzhou,China
Postcode: 215104
Tel: 0086-0512-66018100
Fax: 0086-0512-66018200
E-mail: jihua@oubo-technology.de
Website: www.aeespace.com